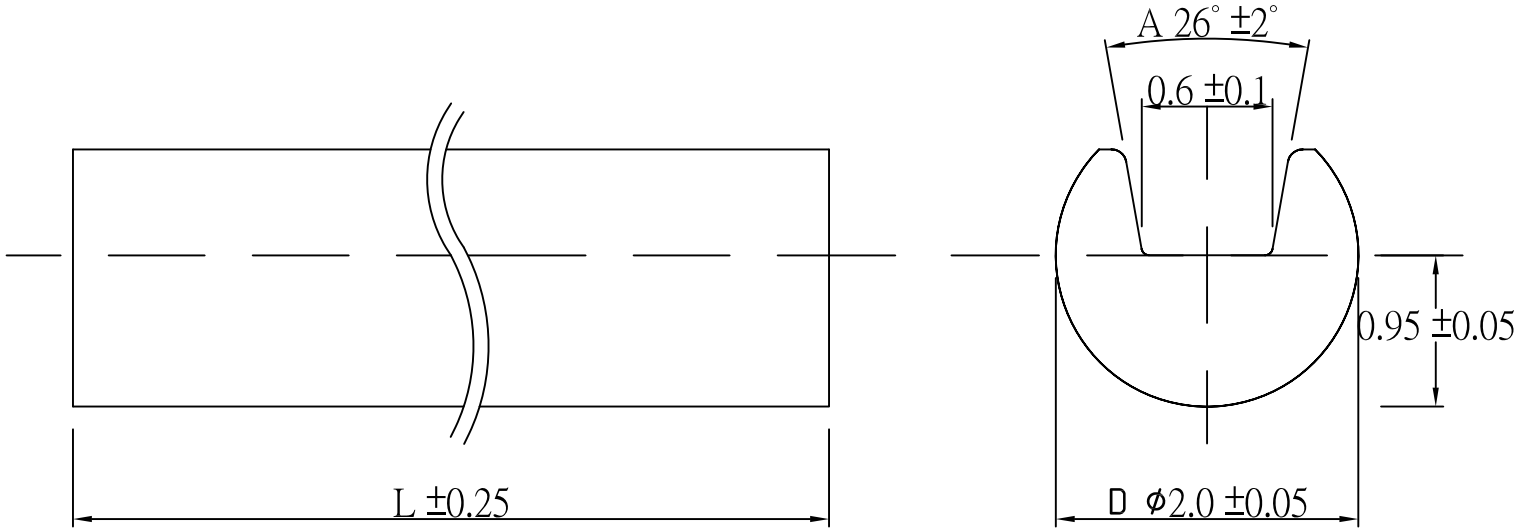

附 註:

1. 材料保證美國原裝GE石英材料。
2. 製造方法:機械研磨成型溝槽，並經1215°退火消除應力。
3. 出貨需檢查石英基板凹槽底部及周圍是否平滑，不可有任何裂痕。
4. 出貨需檢查兩端裁切面上不可有明顯之裂痕。
5. 目前標準品，V溝角26°、外徑ϕ2.0，所有公差皆依美國廠商要求訂製。
6. 所有尺寸(外徑、溝型、角度、長度)皆可依客戶需求訂作。

REV	更 改 內 容	更改者	日 期

尺寸範圍	公差 精密	公差 一般
1~15	±0.05	±0.2
15~60	±0.1	±0.3
60~150	±0.2	±0.4
150~350	±0.3	±0.5
350~1000	±0.4	±0.7

核准	謝仁爐	日期	90.02.20
校對	謝仁爐	日期	90.02.20
設計	謝明華	日期	90.02.18
繪圖	林秋伶	日期	90.02.18
材 質	QUARTZ		
表面處理	NA		

晶粒科技有限公司
JING LIH TECHNOLOGY CO., LTD.
TEL +886 921-169749 FAX +886 3-599-4147

單位	mm	機型	
比例	NA	圖名	QUARTZ SUBSTRATE 石英基板
角法		圖號	QSX-20-06-10-07-J